



Skupina obráběného materiálu
Material group / Werkstoffgruppe

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 10.2



2054

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 10.2



4054

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 8.2; 10.2



2064

2.2; 2.3; 8.1; 6.2; 8.2; 10.2



4064

Katalogové číslo / Cat. No. / Kat. Nr.								2054	2064
z = počet drážek / z = number of flutes / z = Nutenzahl								TiN	
d ₁	N	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm		
No. 5	40	56	5	3,5	2,7	3	2,6	■	■
No. 6	32	56	7	4	3	3	2,85	■	■
No. 8	32	63	7	4,5	3,4	3	3,5	■	■
No. 10	24	70	8	6	4,9	3	3,9	■	■
No. 12	24	80	10	6	4,9	3	4,5	■	■
1/4	20	80	10	7	5,2	3	5,2	■	■
5/16	18	90	13	8	6,2	3	6,6	■	■
3/8	16	90	15	9	7	3	8	■	■

Katalogové číslo / Cat. No. / Kat. Nr.								4054	4064
z = počet drážek / z = number of flutes / z = Nutenzahl								TiN	
d ₁	N	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø mm		
7/16	14	100	18	8	6,2	3	9,4	■	■
1/2	13	110	20	9	7	3	10,75	■	■
9/16	12	110	20	11	9	3	12,25	■	■
5/8	11	110	20	12	9	3	13,5	■	■
3/4	10	125	25	14	11	4	16,5	■	■
7/8	9	140	25	18	14,5	4	19,5	■	■
1	8	160	30	18	14,5	4	22,25	■	■

■ dodáváme standardně / standard supplies / Standardlieferbar

X.X Doporučené užití / Recommended use / Optimal
X.X Možno použít / Possible use / Geeignet